



Высокоскоростной экструдер ПНД/ПВД SJ800-A55

модель	SJ800-A55
перерабатываемый полимер	ПЭНД/ПЭВД
производительность экструдера, кг/ч	до 50
ширина рукава, мм	200-800
толщина пленки, мм	0,01-0,15
диаметр шнека, мм	55
соотношение длины к диаметру L/D	28:1
мощность главного привода, кВт	15
мощность привода тянущего устройства, кВт	0,75
мощность нагревателей, кВт	13
вес, кг	2000
габариты, м	4*2*4,2



Высокоскоростной экструдер ПНД/ПВД - HD/LD PE Film blowing machine SJ45/650

модель	SJ45-650
перерабатываемый полимер	ПЭНД/ПЭВДЛПД
производительность экструдера ПНД/ПВД, кг/ч	до 50/до 45
ширина рукава, мм	180-600
толщина пленки ПНД/ПВД ,мм	0,02-0,2/0,009-0,05
диаметр шнека, мм	45
соотношение длины к диаметру L/D	30:1
мощность главного привода, кВт	15
воздушный привод, кВт	1,5
мощность привода тянущего устройства, кВт	0,75
мощность нагревателей, кВт	13
die head	40/60mm, 150/200mm
скорость вращения шнека	10-100 м/мин
питание	380 В
вес, кг	2000
габариты, м	3 (д)*2 (ш)*3,5 (в)
двойной намотчик	
2 головки (ПНД и ПВД) в комплекте	



пакетоделательный станок SF 700

модель	700
ширина пакета, мм	30-650
длина пакета, мм	10-990
производительность	150X2
мощность, кВт	1,5
мощность нагревателей, кВт	2
вес, кг	1000
габариты	2100*1000*1700

Используется для производства пакетов "маек" и фасовочных пакетов с печатью.

Компьютерное управление упрощает процесс контроля и производства!



пакетоделательный станок HB 600

макс. ширина пакета	500 мм
макс. длина пакета	1000 мм
толщина	0,01-0,2 мм (10-200 микрон)
производительность	30-100 шт/мин
мощность главного привода	1,1 кВт
питание	220 В/50Гц
мощность нагревателей	4 кВт
вес	1200 кг
габариты	3000*1110*1570

используется для производства как прочных пакетов типа «майка» (до 25 кг), так и для производства фасовочных и мусорных пакетов в стопах дополнительного оборудования не требуется.



2х цветный флексостанок YТ2600

Основные технические характеристики:

Модель	YТ-2600
Максимальная ширина материала, мм	600
Максимальная ширина печати, мм	560
Шаг печати, мм	191-914
Диаметр намотки, мм	450
Скорость печати, м/мин	50
Толщина флексоформы, мм	1.7, 2.38
Толщина плёнки, мм	0.01-0.1
Линиатура анилоксового цилиндра, LPI	250
Общая мощность, кВт	8
Габариты (ДхШхВ), мм	2300x1600x2145
Вес, кг	1800
питание	380В

Машина может работать со спиртовыми красками.

Мощная чугунная монолитная станина.

Динамически сбалансированные алюминиевые ленто ведущие цилиндры для транспортировки полотна к печатным секциям и после них к намотке готового материала.



Гидравлический прес для вырубания ручек X626-10A

давление, тн	10	
мощность главного привода, кВт	1,1	
толщина пробиваемой пленки, мм	100	100-200 шт/за раз
вес, кг	600	
рабочая поверхность, мм	760*400	
напряжение	220/380В	

в комплект входят матрицы для вырубания ручек разных размеров



Агломератор

емкость, л	150
производительность, кг/ч	60-100
мощность главного мотора, кВт	22
устройство добавления воды, Вт	125
мощность нагревателей, кВт	1,5
скорость вала, об/мин	600
габариты, мм	1700*900*1700

Станок разработан по японскому проекту. Производит гранулы вторичного сырья из отходов пластиковых материалов, таких как пластиковая пленка, мягкая пластиковая труба и т.п.