



ОБОРУДОВАНИЕ ИЗ КИТАЯ

15 лет на рынке

HSPET-180D-24



ТЕРМОПЛАСТАВТОМАТЫ ДЛЯ ПЭТ

Особенностью технологии изготовления ПЭТ-преформ методом литья под давлением являются большая величина и точность дозы впрыска полимерного материала и минимально возможное время цикла формования.

Особенностью конструкции ТПА специального исполнения для литья ПЭТ-преформ является использование в гидросистеме двух не зависимых гидростанций, позволяющих реализовать возможность параллельного выполнения операций цикла литья, а также большая величина и точность дозы впрыска полимерного материала, что позволяет сократить длительность цикла формования.

ООО «БАЛИТЕХ»

тел./факс +7 495 980 2369

e-mail: baliteh@user.ru

baliteh@baliteh.ru

www.baliteh.ru

Узел впрыска	Диаметр шнека, мм	80
	L/D	25
	Теоретический объем впрыска, см ³	1200
	Макс. величина впрыска (ПЭТ), г	1320
	Давление впрыска, МПа	105,9
	Скорость впрыска (ПЭТ), г/сек	502
	Скорость пластикации, г/сек	80
Узел смыкания	Скорость вращения шнека, об/мин	0-100
	Усилие смыкания, кН	1800
	Расстояние между колоннами, мм	460x600
	Ход открытия пресс-формы, мм	480
	Макс. толщина пресс-формы, мм	480
	Мин. толщина пресс-формы, мм	240
	Сила выталкивания, кН	70
Прочее	Ход выталкивателя, мм	150
	Мощность насоса, кВт	37 + 30
	Мощность нагрева, кВт	44,37
	Емкость масляного бака, л	1350
	Вес, т	11,5
	Габаритные размеры, м	7,2x2,0x2,0