

391-803-6095/6



r.8.91-07989/11

Protoll über die Genauigkeitsprüfung

Nr. des Protokolls 21260

DREHMASCHINE

(Drehdurchmesser über 1600 mm)

Typ der Maschine

SIU 250 A

Fabrikationsnummer

Ob 21776

Gewicht

148 000,-kg + 48 200,-kg

Baujahr

1 9 7 9

Hersteller und Erzeugungsort ŠKODA werkzeugmaschinenfabrik

Pilsen

Besteller

Strojimport für Switzerland

Bestellnummer

DP 2319 - 0208 - 24. 1. 1979

Code : 231 9 3902

Geprüft von

27. 3. 1979

Übernommen von

WERNER
1979
Mueck

127

23. Eine Ausserordentliche Gesamt- oder Teilkontrolle muss immer dann ausgeübt werden, wenn es zum Versagen oder zur Beschädigung eines für die Betriebssicherheit wichtigen Maschinenteils kommt. Die festgestellten Mängel oder Fehler, die dem Bedienenden gemeldet wurden, müssen unverzüglich beseitigt werden. Mit einer fehlerhaften Maschine darf man nicht arbeiten.
24. Vor der Reparatur der Maschine müssen derartige Sicherheitsmassnahmen getroffen werden, ^{die} die Ingangsetzung der Maschine oder ihres Teiles ausschliessen. Dies kann man z.B. durch das Versperren des Hauptschutzschalters in seiner Nulllage, durch das Versperren des Anlassdruckknopfes, durch die Ausschaltung des Elektromotors vom Netz erreichen. An der Anlasseinrichtung solle eine sichtbare Tafel mit der Anschrift - "NICHT EINSCHALTEN - MASCHINEN-REPARATUR" befestigt. Eine Wiedereinschaltung der Maschine darf erst nach der Kontrolle ihrer mechanischen Teile und aller Schutzeinrichtungen vorgenommen werden.

Technische Hauptdaten

Arbeitsbereich:

Spitzenhöhe über dem Bett	mm	1250
Max. Umlaufdurchmesser	mm	2500
Max. Umlaufdurchmesser über dem Support	mm	2000
Max. Werkstückmasse, die gleichmässig zwischen den Spitzen (ohne Setzstöcke) verteilt ist	kg	100 000
Max. erlaubtes Drehmoment auf der Planscheibe	kpm	25 000
Max. Vertikalkomponente der Schnittkraft (P_z), die auf den Support wirkt	kp	24 000
Max. Umdrehungen beim Drehen des Werkstücks (das Werkstück ist zwischen den Spitzen ohne Setzstöcke aufgespannt) bei einer Lebensdauer der Spitze des Reitstocks von 4000 Stunden	U/min	32,5

MECH. 3111 250 NENE 2004

Spindelstock

Pompe fixe

Umdrehungen der Spindel sind stufenlos reguliert in 4 Reihen

I. Reihe U/min	0,32 - 7,1
II. Reihe U/min	0,8 - 18
III. Reihe U/min	2,12 - 47,5
IV. Reihe U/min	5,6 - 125

Der Aussendurchmesser des Werkstücks, das mit Backen aufgespannt werden kann

Max. mm	1900
Min. mm	500

Min. Durchmesser des mit den Backen bei Übertragung des max. erlaubten Drehmoments aufgespannten Werkstücks

mm 625

Schnellvorschub der Backen mm/min 750

Metrischer Kegel in der Spindel, *cone Métrique dans la broche =*
1:10 Grösse mm 160 für 100t
200 für 160t

Support

Längsvorschübe in 3 Reihen stufenlos:

I. Reihe mm/min	0,2 - 10
II. Reihe mm/min	5 - 1000
III. Reihe mm/min	1000 - 3000

Vorschübe des Querschlittens in 3 Reihen stufenlos

I. Reihe mm/min	0,1 - 5
II. Reihe mm/min	2,5 - 500
III. Reihe mm/min	500 - 1500

MECH. S1U 250 - NEMECKY

Vorschübe des Kreuzschlittens stufenlos ...	mm/min	0,071 - 710
Verstellungslänge des Kreuzschlittens	mm	700
Verstellungslänge des Meisselschlittens ...	mm	180
Max. Vorschubkraft in Querrichtung	kp	16 000
Max. Durchschnitt des Meissels für normalen Meisselhalter	mm	80 x 80

Reitstock *couche poncée*

Durchmesser der Pinole	mm	560
Metrischer Kegel (der Spitze) in der Reitstockhülse, 1:10 Grösse	mm	160
Ausschub der Pinole	mm	250
Geschwindigkeit des Reitstockverstellens auf dem am Bett	mm/min	2000

Gleitbackensetzstock und Rollensetzstock *lunettes*

Durchgangsdurchmesser max.	mm	1250
Durchgangsdurchmesser min.	mm	800
Max. Tragfähigkeit	kp	60 000

Gleitbackensetzstock und Rollensetzstock *lunettes*

Durchgangsdurchmesser max.	mm	800
min.	mm	360
Max. Tragfähigkeit	kp	60 000

Gewindedrehen *8 1/2" type*

Metrische Gewinde - Steigung der Spindel auf 18 U/min ,	mm	1 - 50
Steigung der Spindel auf 4,5 U/min	mm	8 - 400
Whitworthgewinde - Gang /1"		
Steigung der Spindel auf 4,5 U/min	1/in	3 - 1/16
auf 18 U/min	1/in	24 - 1/2

Par de l'arbre 100%

MECH. STU 250 - NEMECKY

Zentrierender Rollenbock

Durchgangsdurchmesser max.	mm	2000
min.	mm	780
Max. Tragfähigkeit	kp	60000

Kopieren

Kopierbereich in Längsrichtung	mm	in ganzen Länge
Kopierbereich in Querrichtung (gesamt)	mm	1100
Kopierbereich in Querrichtung-stufenlos	mm	600
Schablonenbreite (tätig)	mm	600
Gesamtbreite der Schablone - maximal	mm	790

Antrieb

Motor für Antrieb der Spindel	kW	120
Umdrehungen (stufenlos)	U/min	1950 - 86

Motoren für Vorschübe:

Max. Leistung bei 3000 U/min	kW	8
(Mk - konst.)		
Umdrehungen (stufenlos)	U/min	0,6 - 3000
Motor für Vorschub des Reitstockes	kW	4
	U/min	940
Motor für Ausschub der Pinole	kW	10
	U/min	975

Massen

Masse der Maschine für Drehlänge L =	mm	8750
gesamt	kg	144 100
DL 15 m Masse	kg	16800
DL 12,5 m Masse	kg	158500
DL 10 m Masse	kg	149000

MECH. 310 250 - NEMECKY-

Zubehör

Normalzubehör

Vorderer kompletter Support mit Elektroausrüstung
Schützenkästen

Reitstock mit eingebauter Drehreitstockhülse mit abgefederter
Pinole und mit der Körnerspitze 90°
Spitze 90° in die Spindel

Satz der Bedienungswerkzeuge

Die auf der Spindel gestanzte und mit vier Aufspannbacken,
sowie mit dem Schnellvorschub der Backen ausgestattete Planscheibe
Ganze Elektroeinrichtung der Maschine (einschliesslich der
beweglichen Stromzuleitungen in den Support und in den Reitstock)

Satz der Ersatzteile der Elektroausrüstung für die erste
Maschinenausstattung

Tabellen und Schilde auf der Maschine

Bedienungsanweisung (u.a. enthält die Kopien der Prüfungs-
protokollen, Prüfkarte, Schema der Elektroausrüstung usw.)

Qualitäts- und Kompletttest

2x Verpackungsblett (1x in der Kiste, 1x in der Begleitdokumen-
tation)

1x Angaben für Fundamentbauzeichnung

Ausgangsrevisionsbericht über die Elektroeinrichtung der Maschine.

Sonderzubehör

Weiterer vorderer Support mit Elektroausrüstung

Hinterer Support mit Elektroausrüstung

Hintere Hilfsbahn für den hinteren Support

Stromzuleitung zum hinteren Support

Rollensetzstock und Gleitbackensetzstock ϕ ; 1250/800 mm

Rollensetzstock und Gleitbackensetzstock ϕ 800/360 mm

Gewindedrehen

Sicherungsmeisselhalter

Supportschleifmaschine

Einrichtung für das Drehen der Schengen Kegel

Schutzschild für den Support

Handschraubspanuschlüssel

MECH. 310250-NEMECKY

Kopiereinrichtung
Durchschaltungselektromaterial zwischen dem Schützenkasten
und der Maschine
Ankermaterial
Satz der Ersatzteile
Erste Öl- und Schmierfettfüllung

Der Transport der Maschine wird in folgenden Maschinenteilen
durchgeführt

Bett 3,75 m

Bett 6,25

Bett 7,5 m

Unterteil des Spindelstocks

Untersatz unter den Motor mit Gleichstrom

Spindelstock mit der Aufspannplatte

Antriebskasten

Vorderer Support

Hinterer Support

Oberer Vordersupport

Oberer Hintersupport

Unterteil des Reitstocks

Oberteil des Reitstocks

Setzstock ϕ 1250/800

Setzstock ϕ 800/360

Obere Vorder- und Hinterplatte des Spindelstocks

Platte und Deckungen des Supportes

Stromzuleitung zum vorderen Support

Stromzuleitung zum hinteren Support

Stromzuleitung zum Reitstock

Werkzeuge für die Bedienung

Ersatzteile der Elektroausrüstung

Verteiler (Schützenkästen)

Kasten der Elektronik

Erregungsaggregat für den Antrieb

W-Leonard Aggregat für den Antrieb

Aggregat für den Support

Frequenzumformer

MECH. SIU 250-NEM. SKY