EastBond

Микросварочное оборудование
Российского производства
от разработчиков

www.eastbond.ru
+7 (916) 158-67-89
Моск.область, Подольск, Климовск, ул. Парковая, 43

ИП Уголев Сергей Дмитриевич
ИНН 772 012 898 940 ОГРНИП 316 774 600 230 251

Установка ультразвуковой микросварки

ES-4029

Общее описание

Установка выполняет задачи ультразвуковой микросварки методом "внахлёст".

Отличительные особенности

- Управление «мышью»;
- **все параметры сварки задаются программно** и сохраняются в памяти (до 10 настроек), включая:
  - усилие на инструмент,
  - температура стола и инструмента,
  - усилие сжатия проволоки для обрыва, соответственно толщине проволоки.
- **все параметры перемычки задаются программно** и сохраняются в памяти (до 10 конфигураций). Сварка разных видов перемычек может производиться просто соответствующей кнопкой мыши;
- прецизионная система подачи проволоки позволяет варить **первую сварную точку без «хвостика»**;
- имеется **оценочная неразрушающая система контроля прочности сварки** путем протяжки проволоки через подающие губки. Контроль производится при образовании стежка, не влияя на производительность;
- автоматическое горизонтальное движение инструмента производится справа налево, поэтому **все сварные точки остаются на линии резкости микроскопа**;
- удобная заправка проволоки, глядя в микроскоп;
- при необходимости установка **может быть укомплектована педалью**;

- конструкция установки позволяет работать **с большим рабочим полем** (до ϕ460 мм);
- **высокая кинематическая производительность** (до 10 000 сварок в час) в сочетании с удобным поворотным предметным столиком и отсутствием пантографа позволяет на производствах достигать производительности, сравнимой с "автоматами";
- **низкое энергопотребление** за счёт использования электроники высокой степени интеграции и отсутствия внешних блоков и модулей;
- мышь позволяет **работать как правой, так и левой рукой**, что важно для различных технологий;
- движение инструмента может производиться независимо движением мыши, её кнопками, педалью, **объединяя преимущества ручного и автоматического привода всех типов установок**;
- **восемь кнопок мыши и колесо программируются** под наборы технологических задач;
- имеется программная поддержка специфических режимов:
  - автоматическая разварка мостов «Ланге»;
  - многостежковые режимы;
  - режим одиночных сварок;
  - сварка с большой разновысотностью;
  - разварка кристаллов с автоматическим чередованием типов стежков (используется для разварки больших кристаллов с плотной топологией);
  - разварка выводов бескорпусных приборов
- широкий диапазон регулировок в сочетании с дополнительной системой нижнего и верхнего подогрева **позволяет надёжно разваривать даже при "капризных" технологиях**;
- точная механика имеет **длительный срок службы** и практически **не требует обслуживания** наладчиком;
- имеются модификации:
  - для сварки в глубокий колодец;
  - для толстой проволоки (до 300 мкм);
  - для термоконтактной сварки.

Мы как разработчики готовы обеспечить дополнительные программные и механические функции под Вашу конкретную технологию.

Технические характеристики

Тип сварки	ультразвуковая "внахлёст"
Диаметр применяемой проволоки	15 – 50 мкм
Толщина фольги	до 50 мкм
Материал применяемой проволоки	алюминий, золото
Длина петли	автоматический режим: до 5 мм; ручной режим: не ограничена
Вертикальное перемещение инструмента	до 7 мм
Тип инструмента	КУТ-3, КУТ-61 и т. п.
Температура нагревательного столика	20 – 150 ºС
[Температура инструмента]	[20 – 150 ºС]
Диапазон усилий неразрушающего контроля	1 – 10 грамм
Мощность УЗГ (ультразвукового генератора)	16 Вт
Вид управления	манипулятор «мышь», [педаль]
Производительность кинематическая	до 10 000 сварок в час
Усилие сжатия свариваемых элементов	10 – 100 г; 100 – 200 г; 200 – 300 г. Диапазон программной регулировки: 100 г
Длительность сварочного импульса	0,025 – 1 сек
Рабочая частота сварочного импульса	(64 ± 4) кГц
Образование стежка	автоматическое, ручное
Питающее напряжение	(220 ± 10%) В перем. тока, 50 Гц
Номинальная потребляемая мощность	50 Вт
Габаритные размеры (длина × ширина × высота)	400 x 310 x 360 мм
Масса	16 кг

Контактная информация

сайт: *www.eastbond.ru*

e-mail: *ugols@eastbond.ru*

skype: *es4029*

тел.: *+7 (916) 158-67-89*

Уголев Сергей Дмитриевич