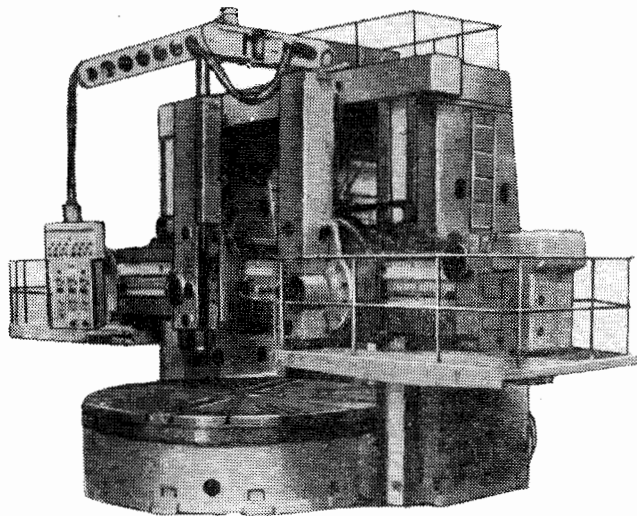


СТАНОК ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЙ ДВУХСТОЕЧНЫЙ С ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИЕЙ

Модель 1540Ф1



Станок предназначен для черновой и чистовой обработки стальных деталей из поковок, стальных и чугунных отливок, сварных заготовок, а также изделий из цветных металлов, сплавов и неметаллических материалов.

На станке можно производить обработку цилиндрических, конических, фасонных (по копиру) наружных и внутренних поверхностей, проточку плоскостей, подрезку и отрезку, точение торцовых и радиальных канавок.

При установке дополнительных приспособлений, поставляемых по особому заказу, на станке можно выполнять расточные, сверлильные и фрезерные операции.

Класс точности станка II по ГОСТ 8—77.

Особенности станка

Широкий диапазон бесступенчатого регулирования скорости вращения планшайбы и величина

ны подачи позволяет наиболее эффективно использовать режущий инструмент из быстрорежущей стали и твердых сплавов.

Высокая мощность главного привода позволяет работать одновременно двумя суппортами на высоких скоростях резания.

Жесткая конструкция станка, мощные стальные закаленные ползуны создают виброустойчивость при тяжелых режимах резания и больших вылетах ползунов.

Центральной опорой планшайбы служит прецизионный роликовый подшипник с регулируемым радиальным зазором.

Направляющие планшайбы армированы пластинами из антифрикционного сплава и тщательно отшлифованы.

Гидравлическая разгрузка направляющих планшайбы при обработке тяжелых деталей обеспечивает легкий пуск станка и долговечность работы направляющих.

Автоматические зажим и разжим поперечины, салазок и ползунов осуществляют точную их фиксацию.

Специальное устройство поддерживает постоянную скорость резания при обточке торцовых поверхностей.

Дистанционное управление станком делает удобным отсчет величины перемещения рабочих органов, облегчает труд оператора и сводит затраты времени на управление до минимума.

Надежная блокировка обеспечивает безаварийную работу станка.

Корректированный уровень звуковой мощности L_{pA} не превышает 108 дБА.

Проектная организация — Коломенский завод тяжелого станкостроения.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Наибольшие размеры устанавливаемого изделия, мм:		частота вращения, об/мин	1350
диаметр	4000	зажима поперечины:	
высота	2000	количество	2
Наибольшая масса устанавливаемого изделия, кг	63000	тип	АО2-21-4
Диаметр планшайбы стола, мм	4000	мощность, кВт	1,1
Наибольшее вертикальное перемещение поперечины, мм	1870	частота вращения, об/мин	1400
Наибольшее вертикальное перемещение ползунов двух верхних суппортов, мм	1250	подъема, поворота и перемещения подвесного пульта:	
Наибольшее поперечное перемещение верхних суппортов, мм	2300	количество	3
Наибольший угол поворота суппортов, град	+30; -15	тип	АОС2-21-4
Наибольшее усилие резания на суппорте, кгс:		мощность, кВт	1,3
правое	6300	частота вращения, об/мин	1300
левое	5000	насоса смазки коробки скоростей:	
Наибольший момент резания на планшайбе, кгс·м	16000	тип	АО2-22-6
Частота вращения планшайбы (бесступенчатое регулирование), об/мин	0,52—48,7	мощность, кВт	1,1
Вертикальная и поперечная подачи суппортов (бесступенчатое регулирование), мм/мин	0,059—470	частота вращения, об/мин	930
Скорость, мм/мин:		вентилятора охлаждения двигателя главного привода:	
быстрого перемещения ползунов и суппортов	2715	тип	АОЛ-22-2
перемещения поперечины	430	мощность, кВт	0,6
		частота вращения, об/мин	3000
		насоса смазки направляющих планшайбы:	
		тип	АО2-32-4
		мощность, кВт	3,0
		частота вращения, об/мин	1430
		насоса смазки коробки подачи:	
		количество	2
		тип	АОЛ-21-4
		мощность, кВт	0,27
		частота вращения, об/мин	1400
		гидроаккумулятора:	
		тип	АО2-21-4
		мощность, кВт	1,1
		частота вращения, об/мин	1400
		Количество тиристорных преобразователей	4
		Типы тиристорных преобразователей	ПТЗ-6/220—42/3000; ШУВ3601-44; ШУВ3601-54
		Габарит станка, мм:	
		длина	5920
		ширина	10144
		высота (общая)	7200
		высота над уровнем пола	6030
		Масса станка, кг	~105000
		<i>Система цифровой индикации</i>	
		Тип	«Размер 2М»
		Число индицируемых координат	4
		Метод задания размеров	Абсолютный
		Наибольшая величина задаваемого перемещения, мм	9999,99
		Дискретность отсчета, мм	0,01
		Тип датчика	Б2Р (Сельсинный преобразователь пятиотсчетный)
		Габарит, мм	600×700×2000
		Масса, кг	400

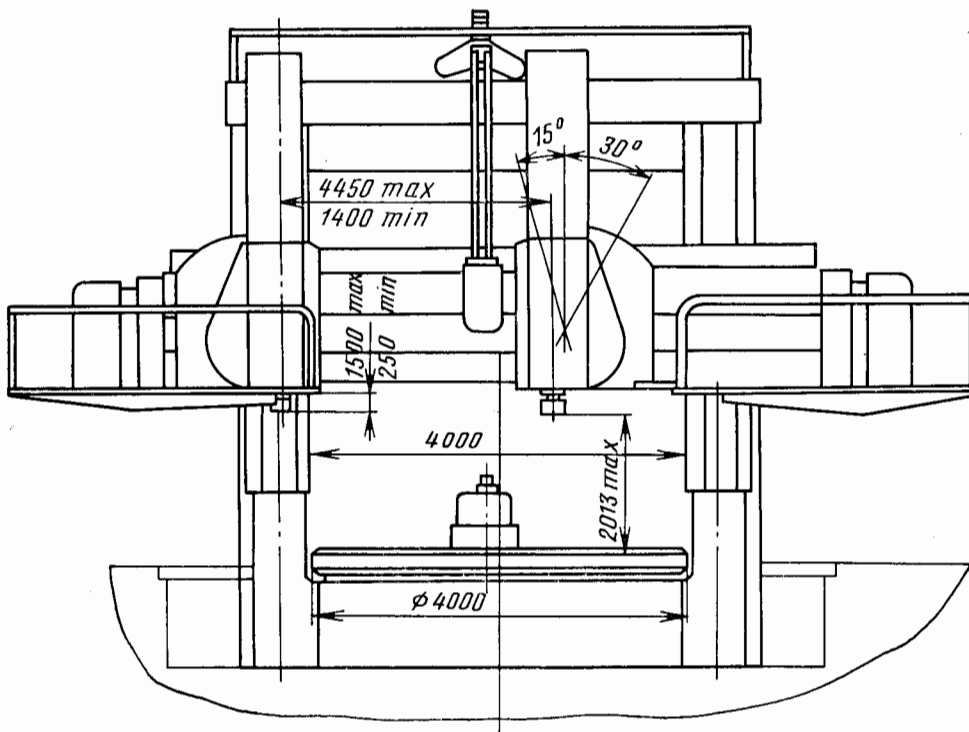
Привод, габарит и масса станка

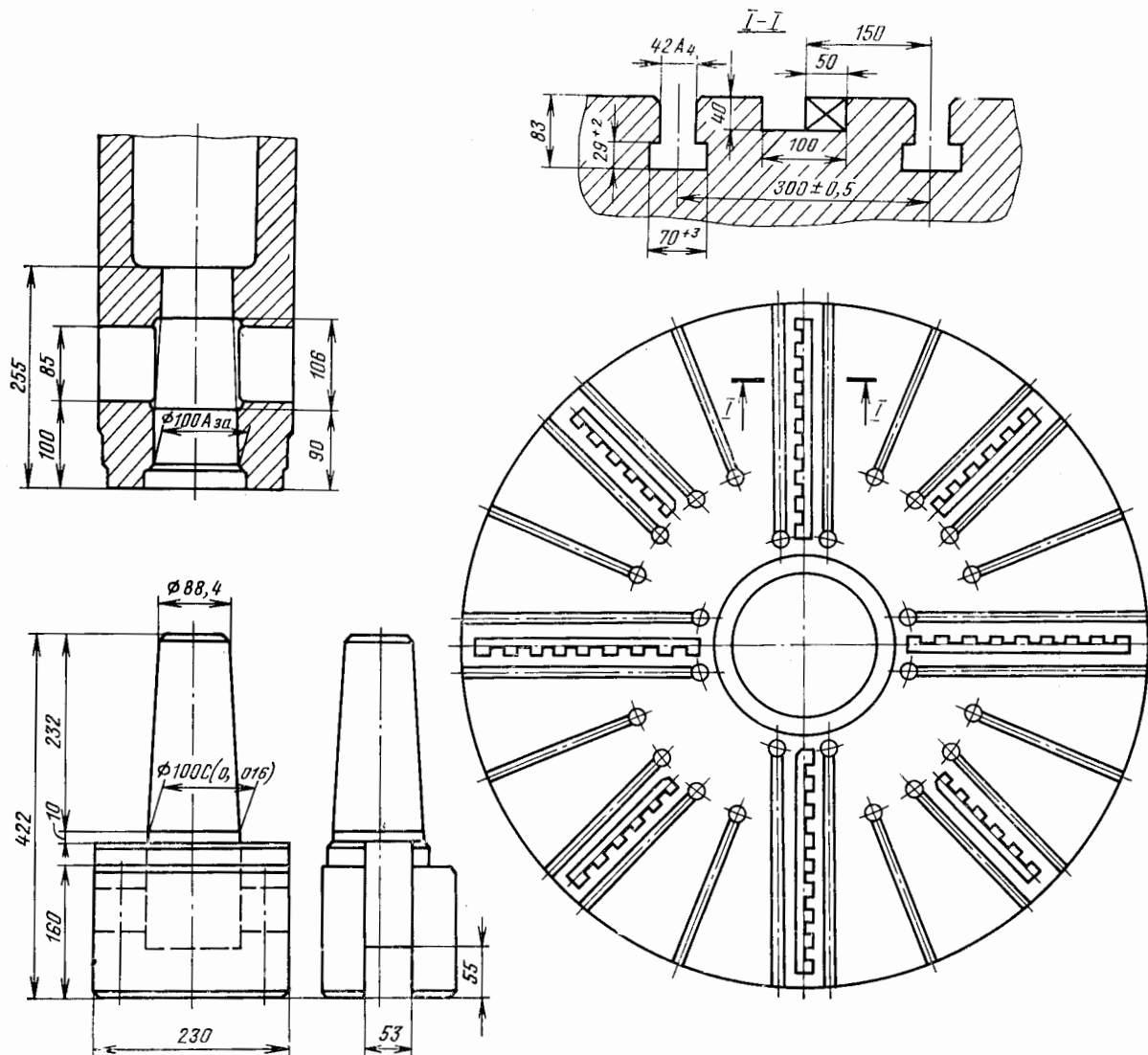
Питающая электросеть:		Переменный	
род тока		трехфазный	
частота, Гц	50		
напряжение, В	380		
Тип автомата на вводе	A3144		
Номинальный ток расцепителей вводного автомата, А	600		
Электродвигатели:			
привода главного движения:			
тип	П102		
мощность, кВт	125		
частота вращения, об/мин	1550		
поддачи (питается от тиристорного преобразователя ПТЗ):			
количество	2		
тип	ПБСТ-42		
мощность, кВт	3,4		
частота вращения, об/мин	3000		
быстрого перемещения суппортов:			
количество	2		
тип	АОС2-51-6		
мощность, кВт	7,0		
частота вращения, об/мин	890		
перемещения поперечины:			
тип	АОС2-52-4		
мощность, кВт	12,0		

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

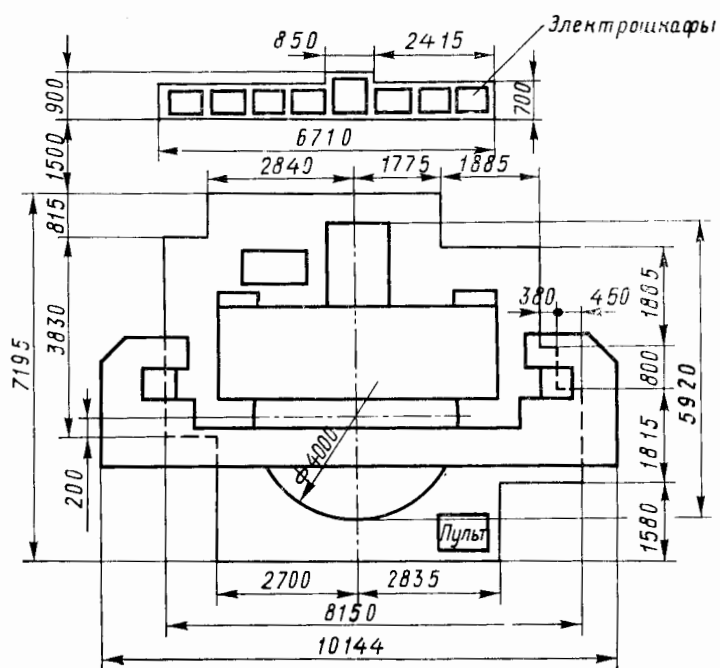
ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
1540Ф1	Станок в сборе (поставляется по узлам)	1		Изделия, поставляемые по особому заказу за отдельную плату			
Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость станка							
Д200-54	Тиски	4		Боковой суппорт	1		
	Резцедержатель с клиньями	2		Фрезерная головка	1		
	Ключи гаечные	1 комплект		Револьверная головка	1		
	Инструменты, необходимые для монтажа и эксплуатации станка	1 комплект		Приспособление для точения конусов методом двух подач	1		
	<i>Документация</i>			Комбинированный суппорт (взамен левого суппорта)	1		
	Руководство в четырех томах	1 комплект		Башмак	25		
	Ведомость комплектации	1		Закладные части к фундаменту	1 комплект		
Свидетельство о приемке	1						
Чертежи, поставляемые со станком	1 комплект						

ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА

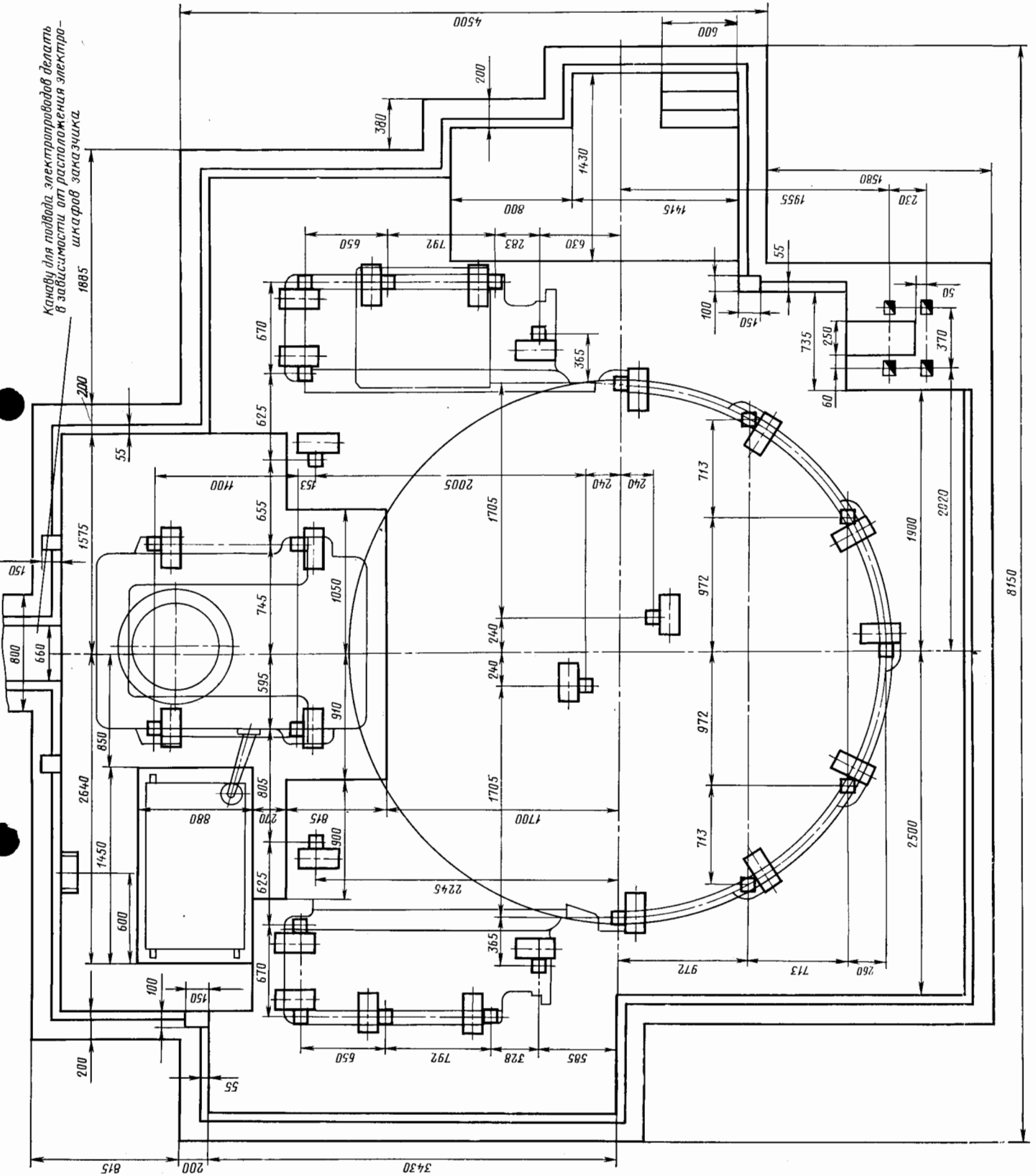




УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

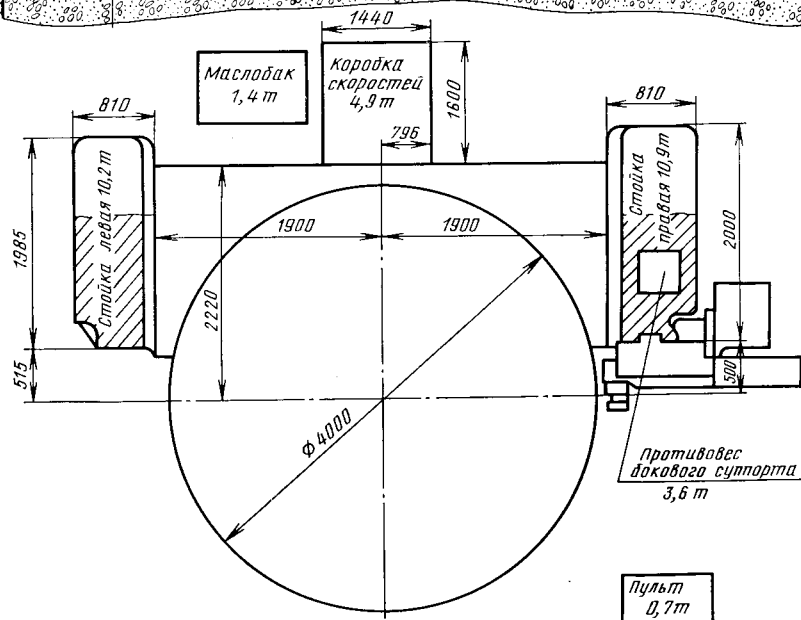
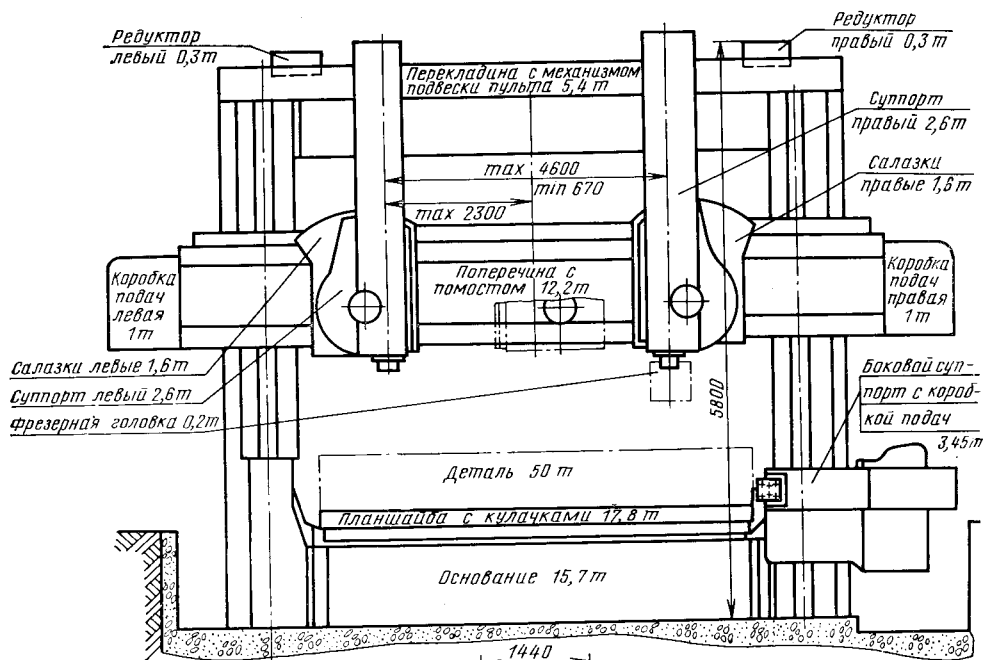


Канаву для подвода электропроводов сделать в зависимости от расположения электрошкафов заказчика.



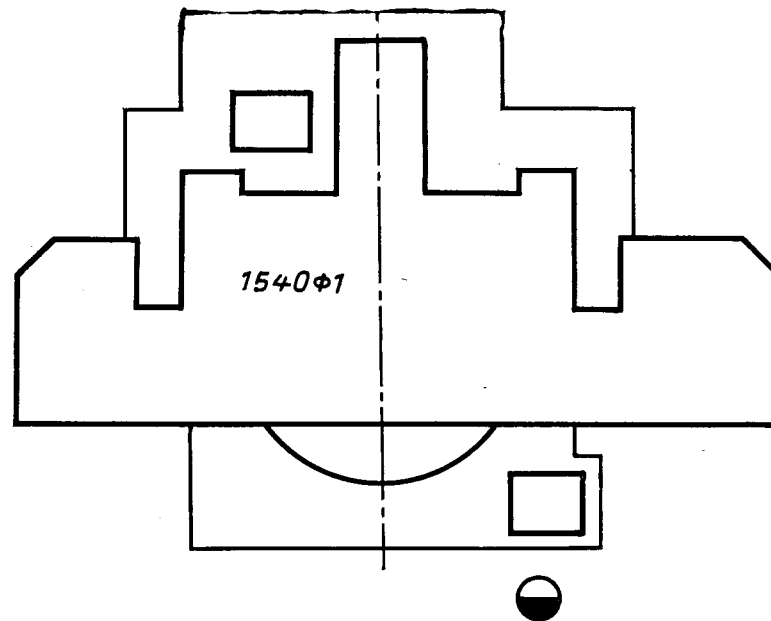
Глубина заложения фундамента определяется в зависимости от грунта, но не менее 3 м.

СХЕМА РАСПРЕДЕЛЕНИЯ НАГРУЗОК НА ФУНДАМЕНТ



ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1:100



© НИИмаш, 1980

Подписано в печать 29.10.80 Т-19063 Печ. л. 0,75 Уч.-изд. л. 0,61
Тираж 6400 экз. Изд. № 395-4(21) Заказ № 2215 Цена 8 коп.

Типография НИИмаш, г. Щербинка