

Легкие многофункциональные станки

«ГНОМ» ДОС-220

«Гном-М», «Гном-МР»
«Гном-МР2(К)», «Гном-МРА(К)»
«Гном-МФР2(К)», «Гном-МФРА(К)»



«ЗУБР» ДОС-250

«Зубр-М», «Зубр-МР»
«Зубр-МР2(К)», «Зубр-МРА(К)»
«Зубр-МФР2(К)», «Зубр-МФРА(К)»



Выполняемые операции:

- Стругание, фугование;
- Рейсмусование (калибровка по толщине) с ручной «Р», механической «Р2» или автоматической «РА» подачей, с устройством быстрой регулировки размера «К»;
- Пиление продольное, поперечное, под углом (в т.ч. с кареткой);
- Фрезерование горизонтальное (фасонное, концевое);
- Фрезерование вертикальное «Ф» (при вертикальном расположении шпинделя, в т.ч. декоративное фасонное, шипорезное, по копиру);
- Пазование (долбление); - Точение (с токарной приставкой ТП-6);
- Сверление, шлифование, заточка инструмента, разрезка металла и пластмасс.

Технические характеристики:

	«ГНОМ» ДОС-220	«ЗУБР» ДОС-250
Напряжение питания	1 ф-220В (3ф-380В)*	
Потребляемая мощность	2,0 кВт	2,8 кВт
Мощность ЭД	1,5 кВт	2,0 кВт
Номинальный ток станка	9,5 А	12,5 А
Наибольшая ширина строгания	250 мм	
Наибольшая глубина строгания	4 мм	
Глубина пиления, диск 250 (350) мм	0 ÷ 80 (130)	0 ÷ 80 (130)
Регулировка глубины пиления	-	0 ÷ 60
Фрезерование фасонное (ширина x диаметр)	45x120 мм	
Концевое фрезерование (сверление)	до 16 мм	
Число оборотов:	4500 1/мин	
Масса (не более)	45 кг	60 кг
Габариты (не более)	860*450*450 мм	
Режим работы	Продолжительный	
Рейсмусование (модели с индексом «Р, Р2, РА»)		
Наибольшая ширина	220 (250) мм	
Высота	15÷120 (160)* мм	
Подача материала («Р» / «Р2» / «РА»)	Ручная / Механическая / Автоматическая*	

Фрезерование вертикальное (модели с индексом «Ф»)

Ширина x диаметр 45x120 мм

* - модели изготавливаются по заказу

Особенности конструкции:

- Стальной корпус, обеспечивающий защиту от ударных нагрузок;
- Ножевой вал полностью закрывается пильным столом при пилении;
- Применяются только отечественных комплектующие и асинхронные электродвигатели с непрерывным режимом работы (ПВ 100%);
- Возможно применение как отечественного, так и зарубежного инструмента;
- Срок использования не ограничен. **ГАРАНТИЯ 3-5 лет.**

Примеры выполнения основных операций:



Стругание с прижимом



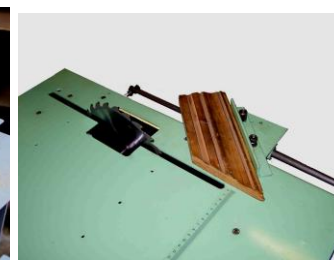
Рейсмусование с механической подачей



Рейсмусование с автоматической подачей и УБР



Пиление продольное под углом с Угловой линейкой



Пиление поперечное под углом с Пильной кареткой



Вертикальное фасонное фрезерование



Горизонтальное фасонное фрезерование



Сверление, долбление, пазование



Шлифование, Разрезка металла и пластмасс, заточка инструмента

Производитель: **ООО «СТАНКИ-ОРИЕНТ»**

РОССИЯ, г.Санкт-Петербург,
Старо-Петергофский просп, д.24, корп.104

т/ф: (812) -445-27-75, 445-27-85

www.stanki-orient.ru; stanki-orient@yandex.ru

СТАНКИ - ОРИЕНТ



САНКТ-ПЕТЕРБУРГ