«КП Механика»

125315, Москва,
ул. Часовая, 30, оф. 5
Тел.: +7(916) 344-4987
+7(499) 490-1312
E-mail: info@kpmechanika.ru
www.kpmechanika.ru

Исх. № *Дата: 2020-2021*	

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ
на мобильный расточно-наплавочный станок
ВМ-40 для расточки и наплавки отверстий
с диаметрами от 42мм до 400 мм

Мобильный расточно-наплавочный станок ВМ-40 предназначен для восстановления изношенных проушин, посадочных мест и отверстий с диаметрами от 42 до 400 мм.

Восстановление производится по технологии последовательных расточки – наплавки – расточки.

Стандартные характеристики станка ВМ-40:

1. Двигатель вращения — 1,5 кВт с постоянным крутящим моментом и частотой вращения.
2. Передача усилия — планетарный редуктор. Передача вращения — цепной привод.
3. Двигатель подачи — электродвигатель 100 Вт постоянного тока с энкодером и обратной связью.
4. Привод подачи — ремень Optibelt со стальным кордом.
5. Блок питания обеспечивает работу от сети 230В 50Гц.
6. Вес станка (без блока управления) – 27 кг.
7. Борштанга Ø40 мм имеет фиксированную длину 2000 мм, но могут соединяться с другими борштангами, либо изготавливаются под заказ по требованию клиента.
8. Скорость вращения борштанги — плавно регулируемая от 0 до 230 об/мин.

Преимущества станка

• Система управления двигателями постоянно контролирует скорость и крутящий момент, что позволяет выполнять работу с высоким качеством независимо от скачков напряжения и/или тяжёлых условий обработки.

• Шестерни планетарного редуктора выполнены с применением поверхностного закаливания, что позволяет им работать при скоростях до 6000 об/мин в течение 20000 часов без смазки и дополнительного обслуживания

• Приводы постоянного тока с энкодерами позволяют работать стабильно как на малых, так и на больших оборотах.

• Станок имеет малый вес, что позволяет выполнять установку станка и работу на нем всего одному специалисту.

• Наличие конечных выключателей обеспечит выключение станка в автоматическом режиме при достижении определённого положения.

Список стандартных аксессуаров.

1. Станок с электроприводами (Вес 27 кг) — 1 шт.
2. Электронный блок управления (Вес 9 кг) — 1 шт.
3. Борштанга Ø40 мм (соединяемая)
   - длина 2000 мм — 1 шт.
   - длина 750 мм — 1 шт.
4. Подставка для станка — 1 шт.
5. Суппорт (2-х подшипниковый) — 4 шт.
6. Плашка для суппорта, длина 60 мм — 12 шт.
7. Плашка для суппорта, длина 200 мм — 12 шт.
6. Суппорт главный несущий (2-х подшипниковый) — 4 шт.
7. Суппорт промежуточный (1-но подшипниковый) — 0 шт.
8. Державка для сменных режущих пластин S12K SCLCR 100 мм — 1 шт.
9. Державка для сменных режущих пластин S12K SCLCL 100 мм — 1 шт.
10. Сменные режущие пластины — 10 шт.
11. Сборный штихмас — 1 шт.
12. Центровочный комплект (2 кольца, 6 плашек, 6 болтов M10x30) — 1 кт

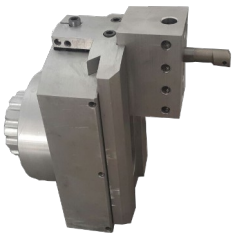
12. Дополнительные резьбовые шпильки для центровочного комплекта (M10x230мм)—6 шт.

13. Комплект токарных оправок (90, 150, 230 и 330 мм) — 1 кт
14. Наплавочный комплект (для внутренней наплавки от 70 до 400 мм)
   - Телескопический наплавочный вал Ø40 мм, общая длина 2000 мм — 1 шт.
   - Соединительный кабель с евроразъемом к сварочному аппарату, длина 3 м — 1 шт.
   - Горелка наплавочная (A) — 1 шт.
   - Горелка наплавочная (B) — 1 шт.
   - Горелка наплавочная (C) — 1 шт.
   - Удлинитель горелки (Тип A) 50 мм — 1 шт.
   - Удлинитель горелки (Тип A) 100 мм — 1 шт.
   - Короткое сопло — 5 шт.
   - Длинное сопло — 5 шт.
   - Токосъемник 0,8 x 25 мм — 5 шт.
   - Токосъемник 0,8 x 28 мм — 5 шт.
   - Спрей для сварки — 1 шт.

15. Транспортная тележка — 1 шт.
16. Запасные части и детали:
   - Цепь привода вращения — 1 шт.
   - Ремень привода подачи — 1 шт.
17. Инструмент
   - Набор гаечных ключей — 1 кт.
   - Крестовая отвертка — 1 шт.
   - Шестигранная отвертка 8 мм - 1 шт.

Опционально поставляются:

1. Торцевальное приспособление KIT 145 (Рабочий ход 55 мм).
2. Комплект KIT 30 для расточки от 32 до 100 мм.
3. Металлический ящик для хранения борштанги.
4. Сменные режущие пластины и державки для них.
5. Проволока для наплавки 08G3Si1 диаметром 0.8-1.0 мм, омеднённая в кассетах по 5 кг и по 15 кг.
6. Сварочный полуавтомат для выполнения наплавки.
7. Сварочные аксессуары и расходные материалы.
8. Смесители газов BM2-M (Германия)



На дефекты изготовления и сборки 2 (два) года гарантии.
Цена комплекта — 1 050 000,00 рублей РФ, с учетом НДС 20%.

В стоимость комплекта включено обучение специалистов Заказчика.

Условия оплаты – 70% предоплата, 30% после извещения о готовности отгрузки со склада в Москве.

При 100% предоплате дополнительная скидка 5%.

Срок поставки со склада — в течение 3 рабочих дней.
Срок поставки от производителя – не более 40 календарных дней

Примечание: Завод-изготовитель оставляет за собой право изменять конструкцию станка и его комплектацию без ухудшения эксплуатационных характеристик.