



ООО « КАМСКИЙ БЕРЕГ-СТАНКОСТРОЙ»
426000, г. Ижевск, ул. К.Маркса 219а, офис 222; Телефон: (3412) 602-136;
<http://kbstanok.ru>; ОГРН: 1051800454221; ИНН/КПП: 1831128308/ 183101001;
р/с 40702810804240003841 в филиале ОАО Банк ВТБ в г. Нижнем Новгороде,
к/с 30101810200000000837 в ГРКЦ ГУ ЦБ РФ ПО НИЖЕГОРОДСКОЙ ОБЛАСТИ; БИК
банка 042202837

“Вятка 600 Супер”, универсальная дисковая угловая пилорама.



Дисковый многофункциональный комплекс «**ВЯТКА 600 СУПЕР**» обеспечивает максимальную гибкость производственного процесса, так как совмещает в себе три технологии пиления в одном станке. Комплекс «**ВЯТКА 600 СУПЕР**» оборудован двумя пильными дисками диаметром до **600 мм** (рекомендуемый диаметр 550 мм), каждый диск может быть достаточно быстро (30 минут) переведен из горизонтального в вертикальное положение и обратно.

При различных комбинациях горизонтального и вертикального положения пильных дисков, универсальный дисковый комплекс «**Вятка 600 СУПЕР**» может работать как *горизонтальная пи́лорама*, *пи́лорама углового пиления* и как *брусовальный станок* с подвижным порталом.

Такая универсальность пи́лорамы позволяет производителю мгновенно переключаться с одной номенклатуры изделий на другую и оптимально подстраиваться под переработку леса различных диаметров.

Пи́лорама предназначена для продольной распиловки бревен различных пород.

При правильной установке направляющих пи́лорамы, обеспечивается геометрия доски соответствующая требованиям ГОСТ 30091-93 - "Деревообрабатывающее оборудование. Станки круглопильные для продольной распиловки бревен, брусьев и досок. Основные параметры. Нормы точности".

Режимы работы универсальной пилорамы "Вятка 600 Супер"



Дисковая пилорама "Вятка 600 Супер" является максимально гибким инструментом для получения широкой номенклатуры пиломатериалов.

В режиме углового пиления пилорама позволяет перерабатывать лес больших диаметров и обеспечивает максимальный процент выхода готовой продукции.



Режим горизонтального пиления удобно использовать для переработки леса средних диаметров на необрезную доску и брус.



Режим брусовального станка оптимален для получения бруса с идеальной геометрией из пиловочника диаметром до 300 мм.

Технические характеристики дисковой универсальной пилорамы "ВЯТКА 600 Супер"

Параметр	Значение
Максимальный диаметр заготовки, мм.	800
Макс. длина обрабатываемой заготовки, м.	От 6,5 до 8,5
Мин. длина обрабатываемой заготовки, м.	2
Диаметр дисковой пилы, мм	550 или 600
Мощность пильного узла, кВт	2x15
Скорость пиления, максимальная, м/мин	40
Максимальная ширина доски, при пилах 550/600 мм В угловом режиме: В горизонтальном режиме:	200/210 400/420
Максимальное сечение бруса, мм За 1 проход в угловом режиме: За 2 прохода в режиме брусовала:	200x200 200x200/210x210
Габариты (ДхШхВ), м	10,2x2,32x2,13
Масса, кг	2200

Порядок работы на дисковой универсальной пилораме "ВЯТКА 600 СУПЕР" (схематически):

В режиме горизонтальной, или угловой пилорамы:

1. Заготовка фиксируется на раме имеющейся системой крепления.
 2. Пильный узел настраивается на необходимую толщину, ширину доски (первого съема).
 3. Запускаются двигатели пил.
 4. Каретка подается вдоль бревна, осуществляя распиловку.
 5. Снимается отпиленная доска.
 6. Каретка возвращается в исходное положение.
 7. Пильный узел настраивается на необходимую ширину (толщину) следующей доски.
- Цикл повторяется с п. 4.

В режиме брусовального станка:

1. Заготовка фиксируется на раме торцевыми зажимами.
2. Пильный узел настраивается на необходимую толщину, лафета.
3. Запускаются двигатели пил.
4. Каретка подается вдоль бревна, осуществляя распиловку.
5. Двигатели пил останавливаются.
6. Удаляется отпиленный горбыль.

Далее полученный лафет либо снимается и отправляется на обработку на станке второго ряда (например на многопил), либо поворачивается на 90 градусов, кладется на технологическую доску и крепится торцевыми зажимам для второго прохода и получения бруса.

! Устанавливать бревно на станок и снимать готовое изделие удобнее всего тельфером или кран-балкой.

! Для достижения наилучшей производительности следует предусмотреть в рабочей зоне станка три площадки: площадка для складирования бревен, подготовленных для обработки; площадка для складирования готовых изделий; площадка для организации удаления стружки.

Производительность

В зависимости от используемого режима, диаметра пил, диаметра пиловочника, номенклатуры получаемых материалов, мощности установленных двигателей и других факторов, производительность дискового пильного комплекса "Вятка 600 СУПЕР" составляет от 8 до 16 м/куб перерабатываемого леса в смену.

Инструмент

Основной пильный узел пилорамы "ВЯТКА 600 СУПЕР" оснащается дисковыми пилами для продольной распиловки диаметром 550 (опционально 600) мм. польских фирм GASS или FABA.



Обе фирмы при производстве используют современное сверх точное оборудование, лучшие европейские материалы, а качество их продукции подтверждено международным сертификатом качества ISO 9001.



Прорези для выноса опилок и выкидные зубья, которыми оснащены данные пилы, способствуют более стабильному, чистому и скоростному пилению. Зачистные ножи предохраняют тело пилы от контакта с древесиной, предотвращая таким образом, перегрев пильного диска.



Использование качественных пил с твердосплавными напайками обеспечивает большой ресурс от заточки до заточки и высокое качество поверхности доски.

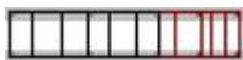
Базовая комплектация:

“Вятка 600 СУПЕР”. Базовая комплектация:

1. Станина разборная, под бревно **6,5 м**;
2. Пильная каретка, **электромеханический регулируемый привод подачи**, выносной пульт управления;
3. **Два независимых поворотных пильных узла** (угол поворота каждого 90 градусов);
4. Мощность: **2x15 кВт**;
5. Привод вертикального перемещения: электромеханический;
6. Привод горизонтального (поперечного) перемещения: электромеханический;
7. Аналоговые линейки на каретке в виде круглых циферблатов (2 шт.);
8. Дисковые **пилы 550 мм** с твердосплавными напайками (**2 шт.**);
9. Торцевые зажимы, боковые эксцентриковые зажимы, боковые упоры.

Стоимость базовой комплектации на Февраль 2015 – 480 000 руб.

Описание опций и их стоимость:



Длина обрабатываемого бревна. При необходимости обрабатывать бревна длиной более 6,5 м, станина удлиняется под бревно 8,5 м. (+ 15 000 руб.)



Максимальный диаметр обрабатываемого бревна: в базовой комплектации – 800мм. Если существует необходимость обрабатывать бревна большего диаметра, габариты каретки можно увеличить, так, чтобы этот параметр увеличился до 1000 (+ 50 000 руб.) или 1200мм. (+ 70 000 руб.)



Оснащение основного привода пил более мощными двигателями: 2x18,5 или 2x22,0 кВт. Данная опция позволяет повысить скорость и стабильность пиления. Эти характеристики становятся менее зависимыми от таких параметров древесины как влажность, твердость, замороженность и т. д. (2x18,5: + 10 000 руб.; 2x22,0: + 25 000 руб.)



Диаметр пильных дисков. Диаметр дисковых пил, которые будут устанавливаться на станок изначально. Пилы большего диаметра позволяют распиливать большее по диаметру бревно. Меньшие пилы обладают более тонким, экономичным пропилом, соответственно позволяют получить более высокий процент выхода и требуют меньше электричества. Пилы меньшего диаметра дешевле и стабильнее в эксплуатации. Поставить затем на станок пилы другого диаметра можно будет, только если будет заказана опция

"Возможность использование пил различных диаметров". Подробно о том, пилы каких диаметров позволяют распиливать какие бревна, смотрите в расширенной таблице технических характеристик станка на сайте. (Выбор начального диаметра пил на стоимость не влияет).



Оснащение каретки электронными линейками. Позволяет значительно быстрее и точнее передвигать пильный узел. Оператор на пульте выбирает требуемое значение перемещения пилы, нажимает кнопку, пильный узел в автоматическом режиме перемещается на заданное расстояние. (входят в базовую комплектацию, если убрать - стоимость уменьшится на 20 000 руб.)



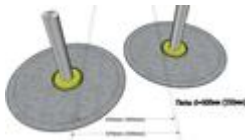
Возможность использования пил различных диаметров. В базовой комплектации станок предназначен для работы только с пилами одного диаметра (600 или 550мм на выбор). При заказе данной опции на каретке делаются дополнительные пазы креплений пильных узлов и при желании двигателя можно сводить и разводить относительно друг друга для установки пил иного диаметра. Опция позволяет повысить гибкость и универсальность станка, так, например, получив тонкомерный лес, можно установить пилы меньшего диаметра с меньшим пропилом и несколько сократить расходы материала, повысив общий процент выхода. Выбор осуществляется из двух вариантов диаметров пил: 550 и 600мм. (2 любых диаметра для углового режима 30 000 руб.; 2 любых диаметра для углового и горизонтального режимов 60 000 руб.)



Боковые винтовые зажимы бревна вместо эксцентриковых. Позволяют практически не уделять внимания правильному положению бревна на раме станка. Винтовые зажимы сами фиксируют бревно в нужном (центральном) положении. Однако они более капризны, винты требуют постоянного ухода, смазки, очистки от опилок. Эксцентриковые зажимы более универсальны, они позволяют крепить бревно в любом положении относительно станины: левее, правее... что бывает актуально на угловых пилорамах при распиловке бревен больших диаметров. (+ 10 000 руб., обе системы крепления + 20 000 руб.)



Транспортер для удаления опилок из-под станка. Позволяет нажатием одной кнопки вынести накопившиеся опилки из-под станины станка в переднюю, или заднюю часть станины, туда, откуда ее удаление будет более удобным. Таким образом, существенно экономится время и повышается производительность. (6,5м – 95 000 руб., 8,5м – 100 000 руб.)



Комплект планшайб другого диаметра. Для уверенного пиления любого сырья на максимальной скорости, в базовой комплектации пилы крепятся с помощью планшайб диаметром 140мм для пил d=550мм и 150мм планшайбой на вертикальную пилу и 170мм на горизонтальную при использовании пил d=600мм. При этом максимальная ширина выпиливаемой

доски в угловом режиме при пилах 550мм составляет 200мм, при пилах 600мм – 215мм, а диаметр распиливаемого бревна без переворота в горизонтальном режиме (если заказана соответствующая опция) составляет 420мм/400мм (ограничивается расстоянием между краями планшайб, которое составляет соответственно 425мм/405мм). Для того чтобы иметь возможность распиливать бревна нескольких больших диаметров (до 465мм/425мм) или выпиливать более широкую доску (230 и 215мм при пилах 600 и 550мм соответственно) можно дополнительно к стандартным заказать планшайбы уменьшенного до 125мм/115мм диаметра соответственно. Однако следует понимать, что скорость и стабильность пиления, вероятно, будет ниже, особенно на твердой и мерзлой древесине. Вместе с планшайбами поставляется соответствующая оправка на вал двигателя. Пилы для планшайб уменьшенного диаметра должны быть просверлены соответствующим образом (межцентровое расстояние крепежных отверстий разное), одну и ту же пилу с планшайбами разного диаметра использовать невозможно. Подробнее о том, пилы каких диаметров и с какими планшайбами позволяют распиливать какие бревна, смотрите в расширенной таблице технических характеристик станка на сайте. (1 комплект – 8 000 руб.)

Сбрасыватель доски на обратном ходу. Позволяет не тратить время на уборку отпиленной доски. Каретка, возвращаясь, выталкивает доску в торец станины, где ее принимает оператор. (+ 5 000 руб.)

Линейный лазерный указатель. Лазер проецирует линию на бревно, позволяя оператору точно контролировать перемещение пильного узла и правильное положение бревна. (лазер «тип 2» (видимая длина луча 3-4м): + 6 000 руб., «тип 3» (видимая длина луча 5-7м): + 15 000 руб.)

Кантователь бревен: цепной электромеханический кантователь позволяет быстро поворачивать бревно вдоль оси без физических усилий со стороны персонала (+ 100 000 руб.)

Боковой загрузчик бревен: позволяет быстро и без усилий загрузить бревно на станину станка, оснащается гидравлическим приводом (+ 110 000 руб.)