

Фрезерный четырехшпиндельный станок «ФОРМАТ 250»

Назначение станка



КАМСКИЙ БЕРЕГ, СТАНКИ.

Станок «**ФОРМАТ 250**» предназначен для фрезерования поперечных профильных пазов в стеновом бруске с четырех сторон за одну установку заготовки. Станок выполняет операции по точной торцовке бруска и сверлению отверстий под нагели. Станок применяется в поточных производственных комплексах по изготовлению комплектов деревянных домов из профилированного и клееного бруса.

Выполняемые операции:

1. Точная торцовка заготовки (опция);
2. Выборка паза с четырех сторон;
3. Сверление отверстий под нагели (опция);

Варианты соединения бруса, выбираемые на станке "Формат 250"



КАМСКИЙ БЕРЕГ, СТАНКИ.



КАМСКИЙ БЕРЕГ, СТАНКИ.



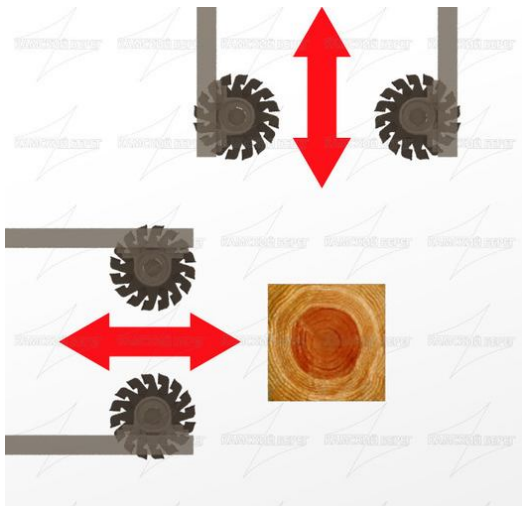
КАМСКИЙ БЕРЕГ, СТАНКИ.



5 10 2006.
КАМСКИЙ БЕРЕГ, СТАНКИ.



Принцип работы станка для фрезерования пазов в строительном брус "Формат 250"



Заготовка фиксируется на рабочем столе механическим или пневматическим прижимом. Выборка пазов в горизонтальном направлении осуществляется двухголовочным фрезерным агрегатом. Одна фреза проходит по верхней части заготовки, вторая фреза, соответственно по нижней части заготовки. Аналогично происходит выборка пазов в вертикальном направлении. Таким образом формируется четырехсторонний венцовый паз.

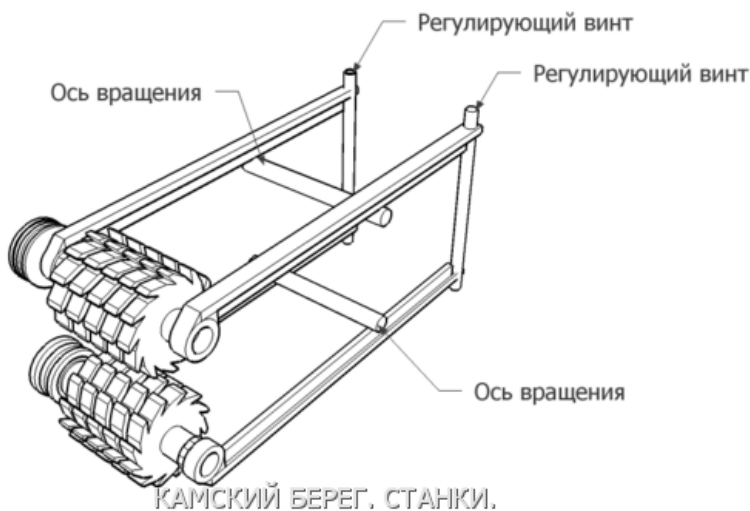
Перемещение фрезерных агрегатов происходит согласовано. Полный цикл обработки происходит по одной команде оператора. Возврат инструмента в исходное положение

осуществляется на высокой скорости.

Станок комплектуется рольгангами с регулируемыми упорами для позиционирования и разметки заготовок по длине.

Станок не требует специального фундамента и установки в отапливаемых помещениях.

Конструкция станка для фрезерования пазов в брус "Формат 250"



- **Четыре фрезерных узла обеспечивают одновременное фрезерование пазов со всех четырех сторон прямоугольного бруса.**
- **Конструкция фрез обеспечивает широкие возможности для настройки станка на любые варианты пазов в строительном брус.**
- **Конструкция станка позволяет в широких пределах регулировать расстояние между фрезами в каждой паре фрезерных узлов.**
- **Станок комбинируется в одну линию с торцовочным узлом и**

узлом для сверления отверстий под нагели.

- Система регулируемых упоров и лазерных указателей позволяет быстро позиционировать заготовку на каждом этапе обработки: точная торцовка, фрезерование пазов, сверление отверстий.
- Механические регулируемые прижимы позволяют быстро и надежно фиксировать заготовку на всех этапах обработки.
- По желанию заказчика станок может быть укомплектован пневматическими прижимами.
- Скорость фрезерования регулируется с пульта оператора в процессе работы.

Элементы конструкции фрезерного станка "Формат 250" предназначенные для обеспечения безопасной работы



КАМСКИЙ БЕРЕГ, СТАНКИ

- Продуманная система управления исключает необходимость обслуживающему персоналу приближаться к рабочим зонам станка.
- Все движущиеся части и рабочие механизмы защищены кожухами.
- Магнитные конечные выключатели обеспечивают надежную страховку в непредвиденных ситуациях.

Технические характеристики станка для фрезерования пазов в строительном бруссе "Формат"

Мы предлагаем 3 варианта станка "ФОРМАТ", отличающихся максимальным сечением обрабатываемой заготовки:

Параметр	"ФОРМАТ 250"	"ФОРМАТ 320"	"ФОРМАТ Мини"
Макс. сечение детали (ШхВ), мм	240x200	320x280	150x100
Мощность горизонтальных фрезерных узлов, кВт	2x5.5	2x7.5	2x5.5
Мощность вертикальных фрезерных узлов, кВт	2x3.0	2x3.0	2x3.0
Мощность сверлильных узлов, кВт	2x1.5	2x1.5	2x1.5
Мощность приводов подачи, кВт	2x2.2	2x2.2	2x2.2
Мощность узла торцовки, кВт	3.0	3.0	3.0
Суммарная установленная мощность, кВт	21.4 - 27.4	25.4 - 31.4	21.4 - 27.4
Макс. потребляемая мощность, кВт	13.2	17.2	13.2
Частота вращения фрез, об/мин	4500	4500	4500
Количество шпинделей	4	4	4
Габариты (без рольгангов) ДхШхВ, мм	1400x1400x2700	1600x1400x2700	1200x1200x2500
Масса станка, кг	1100 - 1500	1300 - 1700	700 - 1200

Фотографии



“ФОРМАТ 250”. Базовая комплектация:

1. Рама станка;
2. Две пары фрезерных узлов:
 - а. Привод подачи фрезерных узлов: Вертикального: **электромеханический**, Горизонтального: **электромеханический с регулируемой скоростью**;
 - б. Привод вращения фрез Вертикального фрезерного узла: **2х3,0 кВт**;
 - с. Привод вращения фрез Горизонтального фрезерного узла: **2х5,5 кВт**;
3. **Механический** прижим заготовки;
4. Лазерный указатель - **1 шт.**;
5. Регулируемый упор для паза;
6. Патрубки для подключения системы аспирации;
7. Рольганги 2 х 2 м.

Внимание! В базовую комплектацию инструмент не входит.

Стоимость базовой комплектации на Февраль 2015 г. – 500 000 руб.

Опции:

- 1) Торцовочный узел: пила 630мм (для бруса сечением до 240х200мм) – 40 000 руб.,
- 2) Мощность двигателя торцовочного узла: базовая при заказе торцовки – 3 кВт., 5,5 кВт. – 5 000 руб., 7,5 кВт – 8 000 руб.
- 3) Фиксация заготовки: электромеханический прижим – 45 000 руб., пневмо – 50 000 руб.
- 4) Сверлильный узел: сдвоенный сверлильный узел – 42 000 руб.
- 5) Инструмент: для бруса 240*200 – 130 000 руб.
- 6) Рольганги: 3 500 руб./1 метр

Описание опций



Торцовочный узел. Позволяет произвести точную торцовку бруса.



Мощность двигателя торцовочного узла. По умолчанию, при заказе торцовочного узла, он оснащается двигателем мощностью 3,0 кВт. Этого достаточно для нормальной работы, однако, чтобы сократить время, затрачиваемое на операцию, можно поставить более мощный двигатель.



Фиксация заготовки. По желанию заказчика может быть установлен электромеханический, или пневматический механизм фиксации заготовки на станке для основной операции. Пневматический механизм работает быстрее.



Сверлильный узел. Для сверления отверстий под нагели устанавливается двойной сверлильный узел.



Инструмент. В базовую комплектацию не входит. Состоит из наборных пазовых фрез с твердосплавными напайками.



Рольганги. Для более удобной работы, рольганги, входящие в базовую комплектацию станка, можно сделать длиннее.